



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-42-01944**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: АО "Межгосметиз-Мценск"**

(303000, Орловская обл., г. Мценск, ул. Советская 98А.)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: Lincoln SG2**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-058-27286438-2013**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 29**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A 5.18: ER70S-4 / EN ISO 14341-A-G3Si1.
2. Назначение наплавки - восстановительная.
3. По виду поверхности - омедненная.
4. Группа основных материалов 29 - класс арматурной стали А-I, А-II - допускается, А-III (А-IIIС) - рекомендуется.
5. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01966 от 28.12.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Дата выдачи 12.01.2017 г.**

**Свидетельство действительно до 12.01.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033