



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-8-00944

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО "СПАРК"**
ИНН: 5040158850

(140180, Московская область, г. Жуковский, ул. Гагарина, д.64А, этаж 3, ком. 3.7)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-10Х16Н25АМ6

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 25.93.15-003-34958482-2019, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, АФ, АФПН, МАДП, МАДПН, МП, МПН, МФ, РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9, 8+1, 8+2, 8+7, 9+1, 9+2, 9+7, 10+1, 10+2, 10+7
1/7, 2/7, 4/7, 1/9, 2/9, 4/9, 1/8 (Переходный и плакирующий слои двухслойных сталей)

1/10, 2/10 (Переходный слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, СК

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. Область применения СМ ограничена сварными соединениями, к которым не предъявляются требования по содержанию ферритной фазы и по стойкости к межкристаллитной коррозии.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00965 от 20.05.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Дата выдачи 25.05.2020 г.

Свидетельство действительно до 25.05.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

